

SÜDWESTFALEN MANAGER

Wirtschaft. Regional. Spannend.

REGIO
MANAGER



DIE „PACKMITTEL-PROFIS“
SCHULTE VERPACKUNGS-SYSTEME –
OPTIMIERTE LÖSUNGEN UND KONZEPTE

SONDERDRUCK



Nur Beamen wäre effizienter

Die „Packmittel-Profis“ sind breit aufgestellt: Statt nur Kisten oder Paletten gibt es bei Schulte Verpackungs-Systeme optimierte Verpackungslösungen und -konzepte.

Schön wäre es ja: Einfach ein langes Rohr, ein sperriges Blech oder eine komplette Maschine nehmen, die Qualität prüfen, alles klar, ab zum Kunden. Nur schnell den Beamer aktivieren und – Bing! – ohne jeden Zeitverlust oder sonstige umständliche Prozesse ist es in China und wird dort direkt weiterverarbeitet oder eingesetzt. So die Utopie, die Millionen von Raumschiff-Enterprise-Fans begeistert hat. Da die Realität aber nun mal anders aussieht, geht es nicht ohne Versand, Verpackungen und dazugehörige Prozesse – die in vielen Unternehmen einen erheblichen Kosten- und Wettbewerbsfaktor darstellen.

Zugegeben: An der Überwindung der Lichtgeschwindigkeit scheitert auch die Firma Schulte Verpackungs-Systeme mit Sitz in Hemer. Was die Entwicklung und Fertigung von Industrieverpackungen aus Holz und Holzwerkstoffen angeht, ist sie allerdings sehr weit vorne mit

einem ganzheitlichen und in der Region wohl einzigartigen Ansatz. Die „Packmittel-Profis“ haben eine Vielzahl an vor- und nachgelagerten Dienstleistungen etabliert, die von der Entwicklung maßgeschneiderter Verpackungen für den Kunden über Materialauswahl, Konstruktion, Fertigung und Packprozessen über die Einlagerung bis hin zum Versand reichen. „Gerade diese Services sind es, die bei unseren Kunden für messbare und kontinuierliche Mehrwerte sorgen“, weiß Geschäftsführer Engelbert Schulte.

Wenn die Packmittel-Profis sich um den kostenoptimalen und reibungslosen Versand von Industrieprodukten auf Paletten, in Kartonagen, Kisten, Containern oder Schwergutverpackungen kümmern, dann haben sie stets den Gesamtprozess im Blick. Eine ausgereifte Produktqualität, ein enormes Maß an Flexibilität und ein Optimierungswille, der bis ins kleinste Detail reicht, machen die Stärken des Unternehmens aus.

1919 von Josef Schulte als reine Holzhandlung gegründet, verlegte sich der Betrieb bereits Mitte der Zwanzigerjahre auf Industrieverpackungen. Heute wird das Familienunternehmen in dritter Generation von Engelbert Schulte geführt und beschäftigt rund 100 Mitarbeiter und mehrere Auszubildende.

Optimale Produktions- und Logistikabläufe

Zur Unternehmensphilosophie gehört auch, dass der Status quo immer wieder auf den Prüfstand gestellt wird: Woran muss gearbeitet werden, um am Markt zu bestehen und um den Mitarbeitern die optimalen Rahmenbedingungen zu geben? Daraus abgeleitet wird eine Vision. Mehrere Jahre war dies eine moderne Fabrik an einem guten Standort, mit leistungsfähigen Maschinen, bestem Werkzeug und effizienter EDV. Im Gegensatz zur Teleportation ist diese Vision inzwischen Realität geworden: Seit November 2011 arbeitet Schulte Verpackungs-Systeme am Standort Hemer-Deilinghofen auf einer Gesamtfläche von 57.000 m² und einer Gesamthallenfläche von 18.000 m².

Effiziente Produktions- und Logistikabläufe stehen in allen Betriebsbereichen im Vordergrund. Der vorgelagerte Zuschnitt bedient dabei die dreißig gegliederte Produktion. Die nebeneinander angeordneten Fertigungslinien für



Die besondere Schulte-Qualität: Herstellung von Kisten bis zu 28 Meter Länge mit maschineller Vernietung



Maßarbeit: Verladung einer 40-Tonnen-Maschine



Auf 57.000m² produzieren die Packmittel-Profis in Hemer; ein Logistik-Center mit 32 Tonnen Kranbahn entsteht 2015 auf der schraffierten Fläche



Einer der wenigen in ganz Deutschland: Offizielle Übergabe des Gütesiegels „HPE-Certified Customer Packaging“. E. Schulte, S. v. Lauenberg (hpe), K. Gisselmann (v.l.)

Paletten, Kisten und Sonderfertigungen werden bedarfsgerecht im Einzel-, Serien- und Massenmodus bedient. Die Fertigung erfolgt auf dem neuesten Stand der Technik, auch komplexe Automatisierungen und Roboter kommen zum Einsatz. „Unsere neue Palettenlinie, die Anfang 2015 in Betrieb genommen wird, produziert bis zu sechs Paletten pro Minute. Fast unglaublich, wenn ich mich daran erinnere, wie eine solche Produktion vor 20 Jahren aussah“, schildert

„Die Herausforderung, auch komplexeste Verpackungslösungen so zu konzipieren, dass sie in einer vollautomatisierten Logistikumgebung störungsfrei funktionieren, nehmen wir gerne an.“

Engelbert Schulte

Engelbert Schulte und fährt fort: „Aus dieser modernen Fabrik resultiert unsere 1a-Qualität und eine absolut rationelle Produktion mit minimalen Lieferzeiten.“ Der Clou: Das Ganze gilt nicht nur für Ware, die auf Vorrat produziert wird, sondern auch für die, die auftragspezifisch binnen 18 Stunden hergestellt und ausgeliefert wird. Eine Leistungsfähigkeit, die die extreme Flexibilität in der Fertigung widerspiegelt.

und Recycling von Holzpackmitteln einschließlich der logistischen Dienstleistungen“ zertifiziert und wird bis heute regelmäßig extern auditiert – was in der Branche auch heute noch die Ausnahme und nicht die Regel darstellt.

Betrachtet man das umfangreiche Leistungsspektrum des Unternehmens, wird schnell klar: Eine Verpackungslösung zu entwickeln heißt nicht, einfach eine Kiste zu bauen. „Am Anfang des Prozesses steht eine ausführliche Analyse und Beratung. Wir eruieren die Rahmendaten im Detail: Was sind die Packguteigenschaften, wie erfolgen die Pack-Prozesse, welche Handlingmaschinen kommen zum Einsatz, wie erfolgt der Transport und die Ladungssicherung?“, erläutert Engelbert Schulte. Um einen reibungslosen Verpackungsprozess zu gewährleisten, wird bei den Packmittel-Profis kein Faktor außer Acht gelassen. Deshalb wird bei der Dimensionierung einer Verpackung auch die Lagerung berücksichtigt. Mit Spezial-Software werden hierzu statische Berechnungen durchgeführt. Engelbert Schulte: „Die Herausforderung, auch komplexeste Verpackungslösungen so zu konzipieren, dass sie in einer vollautomatisierten Logistikumgebung störungsfrei funktionieren, nehmen wir gerne an.“ Schutz und Sicherheit aller zu verpackender Güter genießen deshalb höchste Priorität. Die verpackte Ware wird ▶

INFO

Leistungsspektrum Schulte Verpackungs-Systeme

- Packmittelberatung und -optimierung
- statische Berechnung für Paletten (CAD-gestützt)
- Herstellung von Kisten, Paletten und Schwergutverpackungen
- Kombinationsverpackungen aus Holz, Kartonage, Kunststoff, Folie und Blech
- Reparatur und Recycling von Holzpackmitteln
- Packmittel-Pool-Management und Lagerung für kundeneigene Packmittel
- 18/24/48-Stunden-Lieferservice
- Logistikcenter
- fachgerechtes Verpacken von Maschinen, Anlagen und Industriegütern
- Innenverpackung und Korrosionsschutz
- Containerstau
- Versand an Endkunden

Zertifizierter Schutz und Sicherheit

Als eines von wenigen deutschen Unternehmen verfügt Schulte Verpackungs-Systeme über das Gütesiegel „HPE-Certified Customer Packaging“ für sicheres Verpacken nach zertifizierten Standards. „Im Rahmen der Zertifizierung mussten wir u.a. auch den Nachweis einer umfangreichen Haftpflichtversicherung und über die Durchführung spezieller Schulungsmaßnahmen für die Mitarbeiter erbringen“, sagt Prokurist Klaus Gisselmann. Außerdem wurde das Unternehmen bereits im November 1995 gemäß der DIN/EN/ISO 9001 für den Geltungsbereich „Herstellung, Vertrieb



Produktion von Sonderpaletten auch in kleinen Losgrößen im 10-Sekunden-Takt



Hier werden Teile einer Anlage beim Kunden vor Ort verpackt

nicht nur vor mechanischen Belastungen, sondern auch mit speziellen Innenverpackungen vor Feuchtigkeit geschützt, wenn es zum Beispiel per Schiff durch unterschiedliche Klimazonen geht und sich dabei Kondenswasser bildet.

Logistik im Fokus

Der Trend der letzten Jahre, unternehmens-eigene Schreinereien auszulagern, spielt den Packmittel-Profis in die Hände. „Wir bieten über die Straße den gleichen Lieferservice“, ist sich Engelbert Schulte sicher. „Darüber hinaus arbeiten wir kontinuierlich an Optimierungen. Da sich der Produktmix unserer Kunden, die Produktionsanlagen, Lager und Transportanlagen beständig ändern, gibt es immer wieder etwas zu verbessern.“

Ein immer höherer Stellenwert ist in den letzten Jahren der hauseigenen Logistik zugekommen. „Sie ist heute genauso wichtig wie eine flexible und qualitativ hochwertige Fertigung, denn die meisten Kunden benötigen ihre Verpackungen bedarfsgerecht. Gerade bei sperrigen Teilen kann kaum jemand mehr mit großen Beständen umgehen, weil der Platz für eigene Maschinenparks etc. benötigt wird“, weiß der Geschäftsführer. Deshalb lagern zahlreiche Halbzeug-Hersteller auch ihre verpackten Waren wie Rohre, Bleche oder Drähte in Hemer ein, bis sie just in time in die Produktionsstraßen von Maschinenbauern, Automobilzulieferern oder anderer Branchen eingetaktet werden. Neben dem reinen Einlagern übernimmt Schulte aber mehr und mehr auch das Kommissionieren. Einzelteile, Komponenten oder ganze Maschinen und Anlagen werden übernommen und nach Kundenvorgabe verpackt und eingelagert. Klaus Gisselmann: „Selbstverständlich kümmern wir uns auch um die Auslieferung der Ware, stauen diese fachmännisch in Container oder verladen sie auf Lkw.“ Egal, ob es sich um Transporte innerhalb Deutschlands oder um den weltweiten Versand handelt: Dank der leistungsfähigen EDV

und Dokumentationssystematik wird die Fracht so terminiert, dass sie pünktlich und unversehrt beim Empfänger ankommt.

Effizienzfaktor Packmittel-Pool

Ein weiteres Highlight in Sachen Effizienz ist das Schulte Packmittel-Pooling. Dank der hohen Qualitätsansprüche an das verwendete Holz und der speziellen maschinellen Verarbeitung sind die Holzpackmittel aus Hemer auch mehrwegtauglich. So werden die Verpackungen bei Schulte produziert, bevorratet und bedarfsgerecht zu den Kunden geliefert, die wiederum ihre Ware an die Endkunden bringen. Von dort aus geht das Leergut zurück nach Hemer, bevor der Kreislauf wieder von vorn beginnt. Zahlreiche Verpackungen erreichen über 50 Umläufe, bis sie nicht mehr wiederverwendet werden können. Neben der Kosten- und Platzersparnis bringt der Packmittel-Pool für die Kunden noch den Vorteil Umweltschutz mit. „Unsere Verpackungen sind nachweislich sehr langlebig und können auch sehr gut repariert werden“, erklärt Klaus Gisselmann das Konzept. „Daraus folgt ein klarer Wettbewerbsvorteil für unsere Kunden.“

Werte schaffen – und bewahren

So wichtig effiziente und optimierte Prozesse in der modernen Arbeitswelt auch sind – im Hause Schulte Verpackungs-Systeme soll bei allem Kosten- und Termindruck die Menschlichkeit nicht in Vergessenheit geraten. „Es ist unsere feste Überzeugung, dass Kunden, Lieferanten und Mitarbeiter in erster Linie Menschen sind und dass wir nur gemeinsam stark sein können“, erläutert Engelbert Schulte. Neben der persönlichen und fachlichen Weiterbildung der Mitarbeiter spielt vor allem gutes Teamwork eine zentrale Rolle. „Alleine

kann hier weder der Chef noch sonst jemand etwas bewegen. Insofern haben wir immer die Augen offen für Dinge, die wir von anderen lernen können. Wenn wir das gut hinbekommen, ergibt sich der Erfolg fast als logische Konsequenz.“ Der sei natürlich auch wichtig, weil er Spaß macht und die Arbeitsplätze im Unternehmen sichert. Vertrauen und Konsequenz, Menschlichkeit und Zielorientierung – es sieht ganz so aus, dass diese Dinge bei den Packmittel-Profis gut zusammengehen.

Zukünftigen Herausforderungen gewachsen

„Als Packmittel-Profis haben wir die Zukunft stets im Blick“, sagt Engelbert Schulte. „Deshalb haben wir beim Kauf des Geländes besonderes Augenmerk auf die Zukunftsfähigkeit des Standortes gelegt.“ Konkret verfügt das Unternehmen über eine Erweiterungsoption von weiteren 25.000 m². Der Auftrag für den Bau eines Logistik-Centers mit einer 2.000 m² großen und 14 Meter hohen Kranbahnhalle mit Palettenhochregallager wurde jüngst vergeben. „Mit dem Schwerlastkran werden wir bis zu 32 Tonnen schwere Packstücke bewegen können – natürlich nur so lange, bis wir das mit dem Beamen voll im Griff haben“, sagt der 46-jährige Geschäftsführer mit einem Augenzwinkern. ■

KONTAKT



Schulte Verpackungs-Systeme GmbH
 Amerikastraße 1 · 58675 Hemer-Deilinghofen
 Telefon: 02372/5588-0 · Telefax: 02372/5588-200
 info@packmittel-profis.de · www.packmittel-profis.de